Moto de Carga Eléctrica Catatumbo

REFERENCIA / SKU: CATATUMBO-ELEC

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Tipo de batería: Litio-ferrofosfato (LiFePO4)
- Batería: 76.8 V / 100 Ah (7.68 kWh)
- Autonomía: Hasta 200 km por carga
- Protección de batería: BMS integrado contra sobrecargas y sobrecalentamiento
- Capacidad de carga: Hasta 800 kg
- Dimensiones del cajón: 1.60 m x 1.10 m

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Referencia / SKU	CATATUMBO-ELEC
Tipo de batería	Litio-ferrofosfato (LiFePO4)
Batería	76.8 V / 100 Ah (7.68 kWh)
Autonomía	Hasta 200 km por carga
Protección de batería	BMS integrado contra sobrecargas y sobrecalentamiento
Capacidad de carga	Hasta 800 kg
Dimensiones del cajón	1.60 m x 1.10 m
Tiempo de carga completa	7 horas
Sistema de carga	Cargador inteligente con ventilador y corte automático
Color	Azul Industrial, Negro Azabache, Rojo Catatumbo
Velocidad máxima	50 km/h

CONTINUACIÓN DE LA FICHA

Garantía	3 años o 6, 000 horas de uso
Tablero	Digital con indicador de velocidad y porcentaje de batería
Categoría	Motos de carga, Motos eléctricas
Disponibilidad	Disponible

RESUMEN DEL PRODUCTO

Triciclo eléctrico de carga pesada con capacidad de 800 kg, autonomía de hasta 200 km y batería LiFePO4 de 76.8 V / 100 Ah. Cajón abatible de 1.60 × 1.10 m, velocidad máxima de 50 km/h, carga completa en 7 horas y garantía de 3 años o 6,000 horas de uso.

DESCRIPCIÓN COMPLETA

Moto de Carga Eléctrica Catatumbo

Triciclo eléctrico diseñado para el transporte de carga y el trabajo diario, con operación sin emisiones directas de escape y sin consumo de combustible.
Rendimiento y capacidad

• Capacidad de carga útil: hasta 800 kg; chasis reforzado y suspensión de alto impacto.

• Cajón de carga: 1.60 m de largo × 1.10 m de ancho, con laterales abatibles.

• Autonomía: hasta 200 km por carga completa, según peso transportado y condiciones del terreno.

• Velocidad máxima: 50 km/h.

• Tablero digital: indicador de velocidad y porcentaje de batería.

Sistema de energía y carga

• Química de batería: litio-ferrofosfato (LiFePO4).

• Voltaje y capacidad: 76.8 V / 100 Ah; energía nominal de 7.68 kWh.

• Protección: sistema BMS integrado contra sobrecarga y sobrecalentamiento.

• Tiempo de carga completa: aproximadamente 7 horas.

• Cargador inteligente: sistema de enfriamiento activo con disipador de aluminio y ventilador, alta eficiencia de carga y corte automático.

Colores disponibles

Azul Industrial, Negro Azabache y Rojo Catatumbo.

CONTINUACIÓN DE LA FICHA

Garantía oficial

3 años o 6,000 horas de uso.